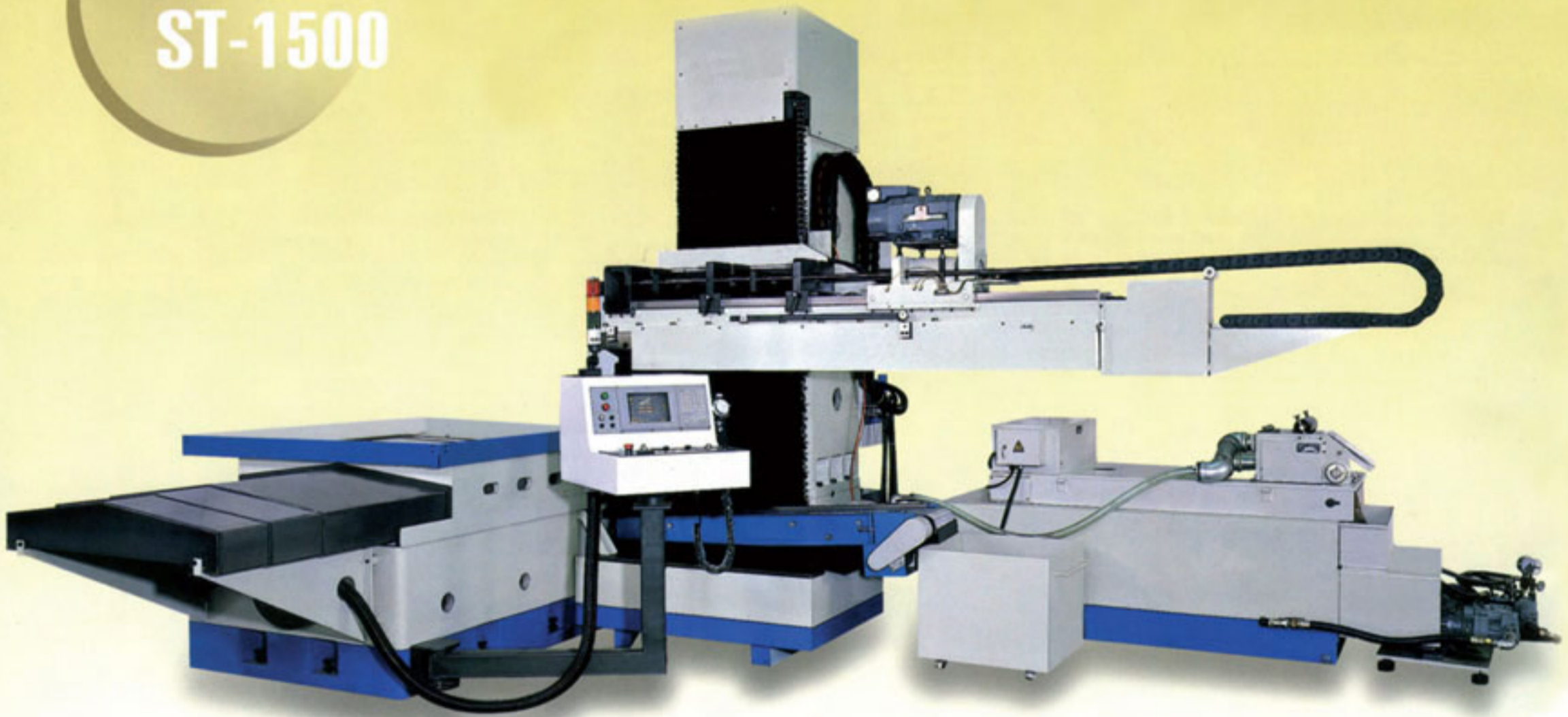


高效率深孔加工機 (鑽床) High-Efficiency Deep-Hole Drilling Machine

**CNC
ST-1500**



鑽大型模具及不規則工件
Suitable for large sign mould & irregular workpieces.

規格 Standard Specifications:

項目 Item	ST-1500	
1. 加工能力 Capacity		
鑽孔主軸數	Number of drill spindle	1 軸 Quill
鑽孔內徑	Range of drilling dia.	3-25 mm
鑽孔深度	Max. depth of drilling	1500 mm
2. 工作台行程 Working table stroke		
工作台面積	Table size	1300X1800 mm
左右移動距離 (X)	Table travel (longitudinal)	1600 mm
上下移動距離 (Y)	Vertical spindle head travel (vertical)	1000 mm
前後移動距離 (Z)	Table travel (cross)	1500 mm
3. 傳動馬達 Drive motor		
主軸伺服馬達	Main spindle servo motor	5 HP-AC
鑽孔進給馬達	Longitudinal feeds	2 HP-AC
工作台昇降	Table vertical travel	
鑽孔主軸昇降	Drilling spindle rise & down	5 HP-AC
工作台左右移動	Cross slide travel	5 HP-AC
鐵屑排除機	Chip Auger	1/8 HP

項目 Item	ST-1500	
工件傳動馬達	Workpiece driven motor	
後頂料傳動馬達	Rear supporter driven motor	
切削油幫浦馬達	Coolant pump	10 HP
自動潤滑系統馬達	Automatic lubrication	1/4 HP
機台總馬力	Machine power rating	27 HP
4. 速度 Speed		
主軸進給速率	Longitudinal feeds	10-150 mm/min
主軸轉速	Spindle speed	6000 rpm
5. 油壓系統 Hydraulic system		
切削油幫浦壓力	Coolant pump pressure	120 kg/cm ²
幫浦出油量	Pump output	30-60 L/min
切削油箱容量	Coolant tank capacity	1200 L
6. 工作台載重量 Max. workpiece weight	8000 kgs	
7. 機械淨重 Net weight	16000 kgs	
8. 佔地面積 Floor space (Approx)	5000X6000 mm	